



# PEAK® Elkins™ QLT

Синтетическая огнестойкая жидкость для испытания и консервации гидравлических крепей

## ОПИСАНИЕ

**PEAK® Elkins™ QLT** — синтетическая многофункциональная рабочая жидкость для испытания гидравлических крепей под давлением и для защиты от коррозии при транспортировке и хранении. Особый пакет присадок и высококачественная синтетическая база придают жидкости свойства, недоступные для жидкостей на минеральной основе, гарантируя безопасность и бесперебойную работу в горно-рудной промышленности.

**PEAK Elkins QLT** морозостойка и содержит ингибиторы коррозии в жидкой и паровой фазе вместе с присадками, значительно улучшающими смазывающие свойства. Универсальность применения позволяет уменьшить затраты на доставку смазочных материалов в шахту. Современная формула и качественные синтетические масла позволяют увеличить интервал замены жидкости и снизить затраты на эксплуатацию. Защитные свойства позволяют увеличить срок службы ценного оборудования при работе и хранении.

**PEAK Elkins QLT** используется в угольной промышленности в горно-шахтном оборудовании для долгосрочной защиты современных гидравлических стоек, работающих в условиях повышенной влаги и пыли. Предназначено специально для тяжело нагруженных гидросистем проходческих и очистных угольных комбайнов, однако может использоваться и в другом гидравлическом оборудовании в угольных шахтах.

**PEAK Elkins QLT** выдерживает сверхвысокие нагрузки, предотвращающие отказ и аварийную остановку оборудования. При контакте с источником огня не воспламеняется.



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- |          |  |          |  |
|----------|--|----------|--|
| <b>1</b> | Универсальная жидкость для защиты стоек              | <b>4</b> | Поставляется в готовом виде                              |
| <b>2</b> | Содержит ингибиторы коррозии в жидкой и паровой фазе | <b>5</b> | Негорючая пожаробезопасная жидкость                      |
| <b>3</b> | Морозостойчивость до $-45^{\circ}\text{C}$           | <b>6</b> | Совместима с другими жидкостями класса HFA-E, HFA-s, HFC |

## РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ

- Longairdox
- JOY
- Eickhoff

**ПРИМЕНЕНИЕ**

- Жидкость для хранения и испытания новых или восстановленных гидравлических стоек горнодобывающего оборудования
- Средство защиты от коррозии и антифриз для защиты гидравлических элементов при транспортировке по воде и земле для последующего использования с гидравлическими жидкостями типа HFA-E, HFA-S или HFC
- Использовать в исходном виде, не разбавляя

**ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ ASTM	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
Температура самовоспламенения, °C		нет
Температура потери текучести, °C		-45
Плотность при 15 °C, г/см <sup>3</sup>	D 1298	1,09
Кинематическая вязкость	D445	
при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с		2,7
при 20 °C, мм <sup>2</sup> /с		4,8
при -20 °C, мм <sup>2</sup> /с		31
pH	D2270	8,8

Показатели являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «ПИК Кемикалс».