



# PEAK® Elkins™ HFA-S

Огнестойкая синтетическая гидравлическая жидкость класса HFA

## ОПИСАНИЕ

**PEAK® Elkins™ HFA-S** — огнестойкая водорастворимая синтетическая гидравлическая жидкость для стационарного промышленного оборудования. Разработана на основе лучших в своем классе ингибиторов коррозии, стабилизаторов и смазывающих присадок для максимального повышения производительности оборудования. Поставляется в виде концентрата для разбавления на производственной площадке.

**PEAK® Elkins™ HFA-S** предназначена для механизированных крепей в горнодобывающей промышленности. Обеспечивает непревзойденную защиту от коррозии и чистоту гидравлической системы даже в условиях повышенных рабочих температур. Не образует пены. Увеличивает срок службы фильтров в 3 раза по сравнению с минеральными жидкостями.

**PEAK® Elkins™ HFA-S** является полностью биоразлагаемой жидкостью и не наносит вреда окружающей среде. При смешивании с водой образует стабильную эмульсию, не подверженную термодинамическому разложению.



## НАЗНАЧЕНИЕ

**PEAK® Elkins™ HFA-S** совместима с промышленными гидравлическими насосами любых типов, для которых рекомендована гидравлическая жидкость класса HFA, например, с поршневыми плунжерными насосами. Совместима с гидравлическими насосами высокого давления большинства производителей: Kamat, Hauhincó, RMI, Ruhrpumpen и др.

**PEAK® Elkins™ HFA-S** выполняет требования большинства европейских производителей горно-шахтного оборудования и применяется в гидравлических и гидростатических приводах механизированных крепей под землей, когда пожаробезопасность является одним из важнейших параметров. Также возможно применение на производстве, когда возможен контакт с раскаленными поверхностями: в печах, машинах литья под давлением, установках непрерывного литья, на сталелитейных заводах, литейных цехах.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

**PEAK® Elkins™ HFA-S** полностью растворяется в воде. Возможно применение специальных мешалок, таких как Dosatron, Conflow, LMI, Venturi и др. Для большинства применений концентрация **PEAK® Elkins™ HFA-S** в воде составляет 2%. При 2% концентрации рекомендуемая типичная температура насоса высокого давления и шлангов составляет 32 °C. Возможно смешивание с мягкой и твердой шахтной водой.

Рекомендуется регулярное тестирование шахтной воды и готового раствора, т.к. качество шахтной воды может изменяться и оказывать воздействие на рабочие характеристики жидкости.

### 1 Увеличивает производительность и срок службы гидравлической системы

**PEAK® Elkins™ HFA-S** защищает насосы высокого давления от загрязнения. Отсутствие минеральных масел в основе снижает нагрузку на уплотнительные материалы. Снижается риск кавитации насоса, снижается рабочая температура, возрастает общая стабильность системы и готовность оборудования.

### 2 Увеличивает срок службы фильтров на 300%

**PEAK® Elkins™ HFA-S** увеличивает способность фильтров удерживать загрязнения благодаря неминеральной основе. Предотвращает образование твердых частиц и жирных кислот, которые засоряют фильтры. Продукт не вспенивается и не блокирует фильтры. Увеличение срока службы фильтров позволяет сократить простои на техническое обслуживание.

### 3 Увеличивает срок службы соленоидов на 400%

**PEAK® Elkins™ HFA-S** снижает загрязнение жидкости твердыми частицами, а отсутствие минеральной основы защищает от возникновения микроорганизмов в системе. Жирные кислоты не блокируют электрические клапана. Увеличение срока службы соленоидов повышает производительность оборудования, снижая затраты на замену соленоидов.

### 4 Защищает от коррозии все детали гидравлики механизированных крепей

**PEAK® Elkins™ HFA-S** защищает от коррозии детали из любых металлических сплавов. Испытания показывают нулевую потерю массы в металлах, которые используют OEM. Снижается риск ненормального износа при повреждении прокладок и рукавов. Становится возможной работа при максимально допустимом давлении. Защита металлических деталей снижает затраты на техническое обслуживание и увеличивает доступность оборудования.

### 5 Не наносит вреда окружающей среде

**PEAK® Elkins™ HFA-S** — биоразлагаемая на 99,2% гидравлическая жидкость, что позволяет называть ее полностью биоразлагаемой. Обладает минимальным классом токсичности: WGK 1. **PEAK® Elkins™ HFA-S** не наносит вреда окружающей среде и не загрязнет грунтовые воды.

### 6 Уменьшает рабочую температуру системы

**PEAK® Elkins™ HFA-S** содержит специальные ингибиторы коррозии, действующие с одинаковой эффективностью как в жидкой, так и паровой фазе. Защита в паровой фазе особенно важна, если оборудование эксплуатируется нерегулярно, с частыми холодными пусками.

### 7 Совместимость с типичными материалами уплотнений и шлангов

**PEAK® Elkins™ HFA-S** совместима с эластомерными материалами современных гидравлических систем: каучук, Buna-N, Buna-S, неопрен, Viton, Teflon и аналоги. Однако жидкость не следует применять с материалами, впитывающими воду: кожа, пробка, прокладки на основе целлюлозы.

## ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
рН	10
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	1,04
RI (индекс рефракции)	1,38
Цвет	красноватый

Показатели являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «ПИК Кемикалс».