



# PEAK® Morton XS

Синтетическое редукторное масло для тяжелых условий эксплуатации

## ОПИСАНИЕ

**PEAK® Morton™ XS** — это синтетическое редукторное масло на основе поли-альфаолефинов (ПАО)

**PEAK Morton XS** — это стабильность в любых условиях: окислительная стабильность, термическая стабильность, текучесть при низких температурах, стойкость к выдавливанию, устойчивость к воздействию воды и коррозии. Высокая несущая способность позволяет применять масло в тяжело нагруженном оборудовании, когда требуется усиленная защита от микропиттинга и задиров. Такие характеристики достигаются благодаря особому базовому маслу на основе ПАО и инновационному пакету присадок.

По сравнению с традиционными маслами **PEAK Morton XS** защищает подшипники редуктора и противостоит коррозии даже в условиях повышенной кислотности и влажности. Масло совместимо с большинством сплавов, применяемых в современном оборудовании, и не засоряет фильтры тонкой очистки.

**PEAK Morton XS** используется в тяжело нагруженных промышленных зубчатых колесах любого типа, а также в качестве редукторного масла для внедорожной мобильной техники. **PEAK Morton XS 320** и **460** можно использовать в качестве турбинного масла. При выборе класса вязкости исходите из температурного режима и указаний в руководстве производителя оборудования.



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- |          |  |          |   |
|----------|--|----------|---|
| <b>1</b> | Увеличенный срок службы снижает простои оборудования                       | <b>4</b> | Устойчивость к выдавливанию и отличная деэмульгирующая способность            |
| <b>2</b> | Исключительная стабильность масла от первой заливки до замены              | <b>5</b> | Защита от коррозии даже под воздействием морской воды или кислой пресной воды |
| <b>3</b> | Усиленная защита от задиров и питтинга по сравнению с минеральными маслами | <b>6</b> | Не теряет свойств под воздействием высоких и низких температур                |

## СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

- |                         |                     |                               |
|-------------------------|---------------------|-------------------------------|
| • DIN 51517 Part 3 CLP  | • SIEMENS / Flender | • Bosch Rexroth               |
| • ISO 12925-1 CKD / CKT | • Moventas          | • Hansen                      |
| • AGMA 9005             | • David Brown       | • Mitsubishi Heavy industries |
| • US Steel 224          | • Jahnel-Kestermann | • SKF                         |

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Закрытые зубчатые передачи промышленного оборудования (прямозубые, косозубые, конические)
- Редукторное масло для внедорожной специальной техники
- Тяжелонагруженные редукторы в металлургии, нефтяной, бумажной, текстильной промышленности
- Тяжелонагруженные зубчатые колеса из цементированной стали
- Турбины ветрогенераторов

## ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ ASTM	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				
<b>Класс по ISO VG</b>	ISO 3448 / DIN 51519	<b>150</b>	<b>220</b>	<b>320</b>	<b>460</b>	<b>680</b>
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D4052	857	860	861	863	870
Кинематическая вязкость	ASTM D445					
при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с		150	220	335	460	680
при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с		20	27	38	49	65
Индекс вязкости	ASTM D2270	161	163	164	166	170
Температура вспышки, °С	ASTM D92	238	240	239	232	220
Температура потери текучести, °С	ASTM D97	-46	-43	-38	-35	-29

Показатели являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «ПИК Кемикалс».