



PEAK® Hilgard™ W-344

Полусинтетическая водорастворимая смазочно-охлаждающая жидкость

ОПИСАНИЕ

PEAK® Hilgard™ W-344 — это полусинтетическая водорастворимая СОЖ для средних и сложных операций по обработке металла. Предназначена для высокопроизводительной работы с алюминием, цветными металлами и сталью.

PEAK® Hilgard™ W-344 отличают превосходные антикоррозионные свойства. Благодаря противопенным и моющим присадкам продлевает срок службы инструмента и медленно расходуется. Образует между инструментом и обрабатываемой поверхностью стойкую масляную пленку для защиты оборудования от износа и повышения качества конечных изделий.

Раствор **PEAK® Hilgard™ W-344** не теряет своих свойств в течение длительного времени. Безопасна для человека: не содержит бора, аминов и формальдегидов, не вызывает кожной аллергии.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1** Высокая производительность для операций средней и тяжелой обработки
- 2** Универсальность применения
- 3** Соответствие экологическим нормам и безопасность для человека
- 4** Защита оборудования и изделий от коррозии

РЕКОМЕНДУЕМАЯ НАЧАЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ

Шлифование стали и сплавов цветных металлов	6–8%
Машинная обработка высоколегированной стали и чугуна	от 8–10%

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

	Высоко-легированная сталь	Сталь	Чугун	Сплавы цветных металлов	Алюминий
Точение	**	***	**	***	***
Сверление	**	***	**	***	***
Фрезерование	**	***	**	***	***
Резка	**	***	**	***	***
Нарезание резьбы	**	***	**	***	***

*** основное назначение

** возможное применение

* применение с ограничениями

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ХРАНЕНИЮ

Жидкость добавляют в воду при постоянном перемешивании. Можно использовать установку для смешивания с автоматическим дозированием. Не добавляйте воду в смазочно-охлаждающую жидкость, так как это может привести к образованию обратной эмульсии. Для сохранения качества продукта хранить в оригинальной фирменной упаковке в помещении при температуре 5–40 °С. Беречь от замерзания и прямых солнечных лучей. Срок хранения: 12 месяцев.

PEAK® HILGARD™ W-344

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
Кинематическая вязкость при 20 °С, мм ² /с	ASTM D 7042	76
Плотность при 20 °С, г/см ³	ISO 12185	0,94
Водородный показатель (pH) при 20 °С	DIN 51369	8,9
Фактор коррекции рефрактометра	*	1,3
Содержание минерального масла, % масс.	—	40

* Фактическая концентрация СОЖ = показания рефрактометра × фактор коррекции рефрактометра

Показатели физико-химических свойств являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями производителя. Вы можете обратиться к специалистам компании **PEAK** для анализа Вашего производства, подбора оптимальной смазочно-охлаждающей жидкости и концентрации. Перед использованием обращайтесь к соответствующему паспорту безопасности.